

# Konstruktion & Instandsetzung

Auszug aus den Fertigungsmöglichkeiten unserer Partner

## Drehen

Konventionell bis:	Ø 2.000 x 10.000
CNC bis:	Ø 1.430 x 10.000 meist mit angetriebenen Werkzeugen

## Karussell- und Kopfdrehen

Konventionell oder CNC bis:	Ø 5.320 x 2.750
	Ø 4.880 x 15.900
	Ø 2.820 x 25.000

## Bohrwerke

Konventionell bis:	20.000 x 6.000
CNC bis:	14.000 x 4.200 x 1.500 max. 100t

## Fräsen

Konventionell bis:	18.000 x 5.500 x 4.000
CNC bis:	Portal-CNC-Fräse 4.500 x 4.000 x 14.000 (Bett 29.800 lg), max. 200 t

## Schleifen

Flach bis:	1.200 x 6.000 x 1.400, teilweise CNC
Rund bis:	Ø 2.500 x 11.200, teilweise CNC
Innen bis:	Ø 3.500 x 3.000, teilweise CNC

## Hobeln

Konventionell bis:	1.600 x 10.000 x 1.500 bis 80t
--------------------	-----------------------------------

## Honen

Innen bis:	Ø 30 - 500 x 6.500
	Ø 60 - 500 x 10.000
Außen bis:	Ø 20 - 290 x 10.000

## Verzahnen

Zahnräder bis:	Modul 60 (Ø 14.000 x 1.400)
Stirn- und Kegelräder bis:	Modul 30
Zahnstangen bis:	Modul 25, 3.100 lg.

## Walzen und Abkanten

Walzen bis:	Bl.70 x Ø 5.600
Abkanten bis:	Bl.200 x 6.000

## Stanzen

Bl.12 x 1.500 x 6.000
-----------------------

## Schneiden und Trennen

Autogenbrennen bis:	Bl.350 x 6.000 x 30.000
Laserschneiden bis:	Bl.25 x 5.200 x 26.000
Wasserstrahlschneiden bis:	Bl.30 x 3.000 x 26.000
	Bl.150 x 2.400 x 4.000
Plasmaschneiden bis:	Bl.150 x 3.000 x 12.000

## Schweißen, Stahlbau

Bis 80t:	Eignungsnachweis nach DIN 18800-7 bis Klasse E, DIN 6700-2 (Schienefahrzeugzulassung), weitere Zertifikate
Bis 25t:	zusätzlich DIN 18809 (Straßen- und Wegbrücken), DIN 4132 (Kranbahnen), HP0 (Druckgeräte)
Bis 10t:	zusätzlich DIN 15018 (Krane)

Weitere Fertigungsmöglichkeiten erhalten Sie auf Anfrage.